



Ucrete DP AS

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

OPIS PRODUKTU

Ucrete DP AS unikalna wysokowydajna technologia żywic poliuretanowych o wyjątkowej odporności na agresywną chemię, silne uderzenia mechaniczne i temperatury dochodzące do 80°C i właściwościach antystatycznych do użytku w miejscach narażonych na wybuchy.

Ucrete DP jest to rodzina produktów o określonej strukturze powierzchni, nadająca się do zastosowania w mokrych i suchych środowiskach technologicznych.

System ten oferuje jednolitość struktury powierzchni o podwyższonych walorach estetycznych, zapewniając bezpieczne i atrakcyjne środowisko robocze.

Dostępne są dwie wersje antyelektrostatycznej posadzki z drobną i średnią strukturą wykończenia by spełnić szereg warunków antypoślizgowości, estetyki i łatwość wymogów czyszczenia.

Posadzka przemysłowa Ucrete jest szeroko stosowana w przemyśle od ponad 40 lat, wiele z nich jest w ciągłej eksploatacji. Na zamówienie dostępna lista referencyjna.

DANE EKSPLOATACYJNE

Właściwości antystatyczne

Ucrete DP10AS oraz DP 20AS są w pełni zgodną z wymogami norm : BS5958, EN1081 i DIN51953

W celu uzyskania bardziej szczegółowych informacji prosimy zapoznać się z broszurą: Wskazówki dotyczące ziemienia posadzek antystatycznych Ucrete.

Jakość powietrza

Ucrete został nagrodzony "Indoor Air Comfort Gold" pod względem emisji LZO testowane w procesie zarządzania jakością i procedur kontroli produkcji.

To pokazuje iż Ucrete jest ekstremalnie czystym produktem bez żadnych lotnych związków organicznych które mogą skazić środowisko produkcyjne i wpływać negatywnie na dobre samopoczucie pracowników.

Wszystkie rodzaje Ucrete dają bardzo niską emisję I są dostosowane do wszystkich wymogów dotyczących emisji wewnętrznych systemów posadzkowych w Europie włączając w to AgBB w Niemczech, Afsset we Francji, gdzie są one oceniane na A+ dla emisji LZO (najwyższa ocena), i M1 w Finlandii.

W celu bliższych informacji prosimy o kontakt z lokalnym przedstawicielem firmy Master Builders Solutions.

Odporność na poślizg

Struktura systemów Ucrete DP posiada współczynnik tarcia określony według EN13038 Część 4 przy pomocy testu wahadła na mokrej posadce jak poniżej:

Ucrete DP10AS	45-50
---------------	-------

Ucrete DP20AS	45-55
---------------	-------

Struktura systemów Ucrete DP zgodna z normą DIN51130 daje rezultat jak poniżej:

Ucrete DP10AS	R11	-
Ucrete DP20AS	R12	- lub R13 V4*

Niesamowicie wytrzymałe kruszywa użyte do struktury Ucrete DP20 i Ucrete DP30 przeznaczone są głównie do zapewnienia optymalnej odporności na poślizg przez wiele lat.

Optymalną odporność na poślizg można utrzymać tylko przy odpowiednim czyszczeniu posadzki.

Odporność na temperaturę

Posadzki Ucrete DP nie miękną aż do przekroczenia temperatury powyżej 130°C.

Specyfikacja 6 mm daje możliwość w pełni użytkowania posadzki do temperatury 80°C i lekkiego czyszczenia parą wodną. Nadaje się do minusowych temperatur do -25°C

Niepowodująca skażeń

Systemy Ucrete DP są wolne od rozpuszczalników i innych związków lotnych nawet po zakończeniu procesu mieszania. Zbadane przez Campden Technology Ltd.

Wytrzymałość mechaniczna

Dzięki wysokiej wytrzymałości mechanicznej i niskiemu modułowi plastyczności, Ucrete DP AS jest bardzo sprężysty i wytrzymuje ostre obciążenia udarowe. Choć żaden materiał nie jest niezniszczalny i każda powierzchnia może się wykruszać, to wady związane z kruchością, powstawaniem spękań i utratą wiązania nie są znane w przypadku posadzek Ucrete

Odporność chemiczna

Ucrete DP AS oferuje wyjątkową odporność na szeroki zakres agresywnych środków chemicznych. Na przykład jest odporny na występujące powszechnie środki chemiczne.

Kwas octowy, 50%: Jako ocet spirytusowy szeroko stosowany w przemyśle spożywczym, wykazuje odporność na ocet, sosy itd.

Kwas mlekowy we wszelkich stężeniach w temp. 60°C: Wykazuje odporność na mleko i produkty mleczarskie.

Kwas oleinowy, 100% w temp. 60°C: Reprezentant kwasów organicznych powstających w efekcie oksydacji tłuszczów roślinnych i zwierzęcych szeroko spotykanych w przemyśle spożywczym.

Stężony kwas cytrynowy: Występujący w owocach cytrusowych, reprezentant szerszego zakresu kwasów owocowych, które mogą bardzo szybko degradować inne posadzki żywiczne.



Ucrete DP AS



Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

Metanol, 100%: Reprezentant alkoholi oraz szerszego zakresu rozpuszczalników wykorzystywanych w przemyśle farmaceutycznym.

Ucrete DP jest również odporny na szeroki zakres olejów mineralnych, soli i kwasów nieorganicznych. Na zamówienie dostępna jest wyczerpująca tabela odporności chemicznej.

Uwaga: w przypadku niektórych środków chemicznych mogą pojawić się pewne zaplamienia lub odbarwienia w zależności od charakteru rozlania oraz standardów utrzymania czystości.

Przepuszczalność

Ucrete DP AS wykazuje zerową absorpcję przy testach według CP.BM2/67/2.

CZYSZCZENIE I HIGIENA

Systemy posadzkowe Ucrete posiadają akredytację do stosowania w obiektach opartych o zasady systemu HACCP.

Regularne czyszczenie i konserwacja przedłuża okres użytkowania i wygląd każdej posadzki.

Posadzki Ucrete DP AS czyści się przy zastosowaniu standardowych, czyszczących środków chemicznych i sprzętu czyszczącego. Zalecane jest stosowanie maszyn do mycia i suszenia posadzki standardowo wykorzystywanych w przemyśle spożywczym.

Szczegółowe wytyczne dotyczące czyszczenia są dostępne w lokalnym biurze firmy Master Builders Solutions.

TOLERANCJA PODKŁADU NA WILGOĆ

Posadzki przemysłowe Ucrete są tolerancyjne na wilgoć podkładu i można je kłaść bezpośrednio na siedmiodniowy beton lub na stare zawilgocone podłoże dobrej jakości bez konieczności stosowania specjalnych środków gruntujących, pod warunkiem, że w strukturze podłoża obecny jest dobrze funkcjonujący materiał izolacyjny.

Umożliwia to realizację bardzo szybkich zadań budowlanych i ułatwia prace remontowe na mokrych obszarach technologicznych.

KOLORY

Ucrete DP jest w ośmiu standardowych kolorach:

Czerwony	Żółty	Zielony	Pomarańczowy
Szary	Kremowy	Niebieski	Zielony/Brąz

Wszystkie kolory występują w wersji matowej i połysku

Systemy posadzkowe Ucrete opracowano w celu zapewnienia jak najwyższej odporności chemicznej i odporności na wysokie temperatury. W bezpośredniej konsekwencji może pojawić się pewne żółknienie zamontowanej podłogi na obszarach narażonych na bezpośrednie oddziaływanie

promieniowania UV. Jest to najbardziej widoczne w przypadku kolorów jaśniejszych

SPECYFIKACJA

Systemy Ucrete DP10AS/DP20AS można aplikować na gr.6 mm zgodnie z instrukcją producenta.

W środowiskach ekstremalnych wstrząsów termicznych, kluczowe znaczenie odgrywa dobrze zaprojektowany podkład z betonu wysokiej jakości.

UZIEMIENIE

Podłoga musi być prawidłowo uziemiona w co najmniej w 2 punktach uziemienia w danym pomieszczeniu, aby zapewnić, że wszystkie obszary posadzki są niezawodnie połączone z ziemią.

Aby uzyskać więcej szczegółowych informacji na temat uziemienia posadzek antystatycznych należy się odnieść do broszury „Wskazówki dotyczące uziemienia posadzek Ucrete antyelektrostatycznych“

JAKOŚĆ PODKŁADU

Podkłady betonowe powinny być w widoczny sposób suche i posiadać minimalną wytrzymałość na rozciąganie na poziomie 1,5 MPa

Wszystkie dylatacje w podkładzie betonowym, gdzie występują przemieszczenia, powinny być przeniesione nad posadzkę Ucrete DP i uszczelnione odpowiednim materiałem uszczelniającym.

WARUNKI APLIKACJI

Dla uzyskania jak najlepszych rezultatów, temperatura materiałów, podkładu i powietrza powinna mieścić się w zakresie 15–25°C. Podczas gdy Ucrete DP AS utwardza się efektywnie w szerokim zakresie temperatur, optymalny wygląd i profil najlepiej uzyskuje się przy dobrych warunkach na miejscu budowy.

Niskie temperatury spowalniają proces utwardzania i mogą osłabiać wizualny wygląd podłogi.

Wysokie temperatury skracają czas otwarcia i mogą osłabiać wygląd posadzki.

UTWARDZENIE

Przeważnie podłogi Ucrete DP AS można przekazać do eksploatacji w ciągu 24 godzin nawet przy temperaturze 8°C



Ucrete DP AS

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

MAGAZYNOWANIE

W warunkach magazynowania pod zadaszaniem, powyżej 5°C i poniżej 30°C, z dala od bezpośredniego nasłonecznienia. Materiały muszą być podniesione ponad powierzchnię podłogi i utrzymywane w warunkach suchych. Części 1 i 2 należy chronić przed mrozem.

UTYLIZACJA

Pojemniki części 2 należy po użyciu odkazić w roztworze 5% węgla sodu (sody czyszczącej) i odprowadzić jako odpad budowlany w zgodności z przepisami lokalnymi.

ŚRODKI OSTROŻNOŚCI

W stanie utwardzonym Ucrete nie jest niebezpieczny dla zdrowia ludzkiego.

Przy normalnym zastosowaniu posadzki Ucrete nie wymagają użycia sprzętu ochrony dróg oddechowych podczas aplikacji.

Wykonawcy powinni zapoznać się z analizą ryzyka oraz ze swoimi instrukcjami roboczymi.

Master Builders Solutions UK Ltd 19 Broad Ground Road Lakeside, Redditch Great Britain B98 8YP 04 01040054, 01040055, 01040056 EN 13813:2002 Syntetyczna żywica do posadzek	
Reakcja na ogień:	B _{FL} - S ₁
Uwalnianie się substancji korodujących:	NPD
Przepuszczalność wody:	NPD
Odporność mechaniczna:	NPD
Odporność na zużywanie się:	AR0,5
Siła wiązania:	B> 2,0
Odporność na uderzenia:	IR> 4
Izolacja dźwiękowa:	NPD
Pochłanianie dźwięku:	NPD
Odporność cieplna:	NPD
Odporność chemiczna:	NPD
Odporność elektryczna:	ER ² < 1 ⁰⁶ -ER ³ < 1 ⁰⁶



Ucrete DP AS

Wysokowydajny poliuretanowy system posadzkowy

TYPOWE WŁAŚCIWOŚCI

Gęstość		kg/m ³	2000–2090
Wytrzymałość na ściskanie	(EN13892-2)	MPa	48–54
Wytrzymałość na rozciąganie	(BS6319 Part 7)	MPa	5–7
Wytrzymałość na skręcanie	(EN13892-2)	MPa	12–14
Dynamiczny moduł sprężystości	(BS 6319:Part 6)	MPa	3250–5000
Wytrzymałość na odrywanie	(EN13892-8)		Zerwanie betonu
Współczynnik rozszerzalności termicznej	(ASTM C531:Part 4.05)	°C ⁻¹	4 × 10 ⁻⁵
Klasyfikacja ogniowa	(EN13501: Part 1)		B _{FL} – S ₁
Odporność uziemiaenia	(EN1081)	Ω	< 1 ⁰⁶

Uwaga: Testowane próbki po 28 dniach w tem. 20°C

Producent:

Master Builders Solutions UK Ltd
19 Broad Ground Road
Lakeside, Redditch, B98 8YP

Dystrybutor:

Master Builders Solutions Polska Sp. z o.o.
ul. Kazimierza Wielkiego 58
32-400 Myślenice
tel. +48 12 372 80 00
fax +48 12 372 80 10
www.master-builders-solutions.com/pl
budownictwo@mbcc-group.com

Zastrzeżenie: Ze względu na dużą zmienność warunków i zastosowań naszych wyrobów informacje zawarte w niniejszej karcie technicznej stanowią jedynie ogólne wytyczne dotyczące zastosowania. Informacje te są oparte na naszej obecnej wiedzy i doświadczeniu. Nie zwalniają one klienta z obowiązku starannego sprawdzenia czy wyrób będzie odpowiedni dla danego zastosowania. Informacje o zastosowaniach, których nie wymieniono w sposób wyraźny w niniejszym dokumencie w części „Zakres zastosowań”, można uzyskać, kontaktując się z naszą linią wsparcia technicznego. Klient ponosi wyłączną odpowiedzialność za wykorzystanie wyrobu bez uprzedniej konsultacji z Master Builders Solutions w innych obszarach zastosowań niż podano w niniejszej karcie technicznej, a także za ewentualne szkody z tego wynikające. Wszelkie opisy, ilustracje, zdjęcia, dane, proporcje, wagi itp. podane w niniejszym dokumencie mogą ulec zmianie bez uprzedzenia i nie przedstawiają właściwości wyrobów, określonych w treści umowy. Użytkownik naszych wyrobów ponosi pełną odpowiedzialność za przestrzeganie praw własności oraz istniejących przepisów ustawowych i wykonawczych. Odniesienia do nazw handlowych innych dostawców nie oznaczają ich rekomendacji i nie wykluczają wykorzystania wyrobów podobnego typu. Podane tu informacje są jedynie opisem jakości naszych wyrobów oraz usług i nie stanowią ich gwarancji. Ponosimy odpowiedzialność za niepełne lub nieprawidłowe dane zawarte w naszych kartach technicznych jedynie wówczas, gdy takie uchybienie wynika z celowego działania lub rażącego zaniedbania, bez uszczerbku dla roszczeń przysługujących na podstawie przepisów o odpowiedzialności za wyrób.